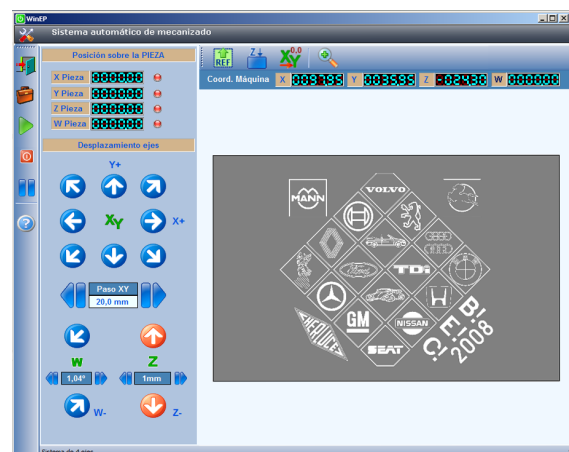


Esta Área de visualización gráfica delimita su exterior con la zona útil (zona de trabajo) de la máquina en cuestión, de modo que al cargar una nueva pieza en pantalla, este Área representará fielmente la pieza con respecto a nuestra zona de trabajo útil. De esta manera podremos comprobar si el diseño y la pieza tienen relacionados sus centros.



Durante el mecanizado de nuestra pieza, este «Área de representación gráfica», nos **mostrará en tiempo real, la parte de mecanizado ya realizada y la restante por mecanizar**, trazando en todo momento la posición actual de la herramienta en nuestro diseño y coloreando la zona recorrida.

En el caso de piezas de pequeño tamaño, también podemos utilizar la opción «**Vista Zoom Pieza**» que nos mostrará aumentadas las trayectorias de nuestra pieza, centradas y ocupando todo el «Área de representación gráfica». En cualquier momento podemos pasar a la «**Vista Zoom Máquina**», para visualizar nuestras trayectorias de mecanizado, respecto a nuestro área de trabajo.

Dentro de la zona de «Funciones Especiales», también dispondremos de iconos para ejecutar la actuación del «**Dispositivo de puesta a cero**» de forma automática, enviar a «**Referencia**», etc.....

Novedades de las nuevas versiones de WinEP.

* Trabajar con curvas reales.

Mediante un complejo proceso matemático interno el software **WinEP** posibilita la ejecución de programas ISO con instrucciones de interpolación G2 y G3, es decir usted podrá trabajar con **curvas reales** en su máquina EP. Con la implementación de este gran avance, usted logrará movimientos más suaves y armónicos, ganará en velocidad de mecanizado y sus acabados mejorarán enormemente. Trabjará con una calidad máxima, al igual que lo hacen las carísimas máquinas de CNC.

* Carga de programas ISO en máquina.

Gracias a la memoria EPROM interna de que dispone su máquina de la serie EP, WinEP le abre un nuevo campo para facilitarle la repetición de piezas. Usted podrá cargar su programa ISO en máquina y olvidarse de su P.C., mediante el pulsador «START» puede repetir la pieza cargada en memoria sin límite. A cada nueva pulsación, la máquina ejecutará de nuevo la pieza, quedando a la espera para colocar la siguiente, tras una nueva pulsación se producirá un nuevo mecanizado de la misma pieza. Rapidez y sencillez para las largas y tediosas repeticiones. Una nueva forma de sacar más partido y optimizar más todavía su máquina y sus trabajos.

* Lubricación automática.

"WinEP" es capaz de activar y desactivar cualquier dispositivo de lubricación automática que dispongamos en la máquina a través del programa ISO. La lubricación comenzará y terminará en el momento que usted disponga, optimizando el rendimiento y economizando lubricante.

"Si su software no es la solución, puede ser la fuente de sus problemas."

WinEP la solución integral

smi erandio, s. l.



J. L. Goyoaga, 38
48950 ERANDIO
Vizcaya (Spain)

Tel.-Phone. (94) 668.09.45
Fax (94) 668.05.46
www.herluce.com

Apdo.-P.O. Box nº 5
48950 Erandio
Vizcaya (Spain)

Compatible con la serie "EP" de máquinas grabadoras de CNC. (EP-2015, EP-2018, EP-3020, EP4030) e ISEL paso a paso.



Basado en la plataforma Microsoft. net, compatible con los sistemas operativos XP, Vista, Windows 7 (32 y 64 bits).

La marca «**HERLUCE**» con más de 50 años en el mercado del Grabado y Copiado Industrial, le ofrece su nuevo software para máquinas de la serie EP:

WinEP

Nuevo software, aunando la experiencia y el conocimiento de más de 50 años fabricando maquinaria y más de 25 años realizando los mejores y más novedosos programas del mercado.

Con este software usted tendrá en su mano el total control de su máquina grabadora de CNC.

Una interface agradable e intuitiva le guiará, sin necesidad de ningún conocimiento previo, a través de todas las funcionalidades de su máquina. Disponer y utilizar «**WinEP**» es la mejor forma de sacar el máximo partido a su máquina.

«**WinEP**» ha sido desarrollado específicamente para su máquina, asegurándole de este modo el máximo rendimiento y eficacia de la misma.

Compatible con las máquinas **EP-2015, EP-2018, EP-3020, EP 4030** y Máquinas **Isel de Paso a Paso**, el software WinEP, ha sido ideado especialmente para la serie EP de Máquinas Grabadoras de CNC.



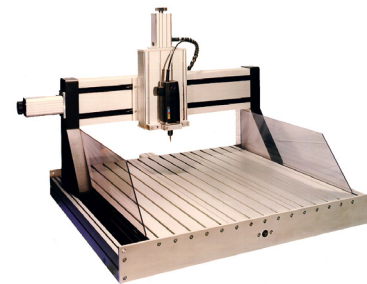
El objetivo principal de esta aplicación es facilitar el trabajo al operador y para ello se ha desarrollado una interface simplificada que oculta operaciones complejas.

Mediante una interface cómoda proporciona la funcionalidad de manejo **manual**, así como la ejecución en **automático** de programas ISO, aportando una serie de facilidades propias de los sistemas informáticos. También permite gestionar algunas operativas extendidas como la **medición automática del Z cero** (sobre la pieza), guardar el **cero pieza** en sucesivas operaciones, etc. ...

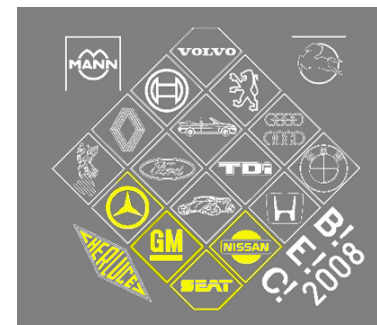
Olvídese de complejos programas genéricos que «sirven para todo», que le abrumen con infinidad de barras de herramientas y llenos de configuraciones que usted nunca utilizará.

La barra de mensajes le guiará en todo momento, los iconos le informarán con todo detalle de sus opciones disponibles, facilitándole el trabajo al máximo.

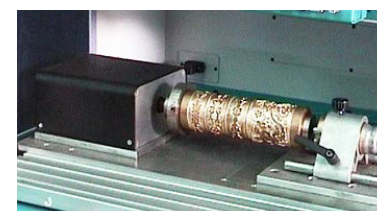
Admisión de ficheros ISO estándar de CNC en 2D y 3D .



Protección por mochila USB - HASP SRM PRO.



Visualización previa del posicionamiento del mecanizado en pantalla y visualización de la ejecución del mecanizado en tiempo real.



Comunicación por puerto serie configurable.

El software **WinEP** está desarrollado bajo la novedosa **plataforma Microsoft. NET**, asegurando de esta manera un largo futuro y compatibilizándolo con las nuevas versiones que vayan apareciendo en el mercado. WinEP es compatible con Windows XP, Windows Vista, Windows 7 (32 y 64 bits).

En cuanto a la visualización de coordenadas, el programa dispone de 2 zonas claramente diferenciadas que nos permitirán conocer en todo momento la posición de la máquina:

- * **Coordenadas Absolutas.**
- * **Coordenadas Relativas.**

Con las «Coordenadas Absolutas» conoceremos en todo momento la posición de nuestra herramienta con respecto al «0 máquina».



Con las «Coordenadas Relativas» conoceremos, tras realizar nuestro «0 pieza», la posición de nuestra herramienta con respecto a nuestra pieza a mecanizar.

En el «**Área de manipulación manual y posicionamiento relativo**», dispondrá además de los controles para el desplazamiento manual de cada uno de los ejes. En cada uno de los movimientos manuales podrá seleccionar el tramo a recorrer con total precisión, desde pequeños micro pasos hasta grandes desplazamientos:

- * Máquinas con paso de husillo **4 mm.**, en los ejes lineales (X, Y, Z), desde **0,01 mm.**, hasta **100 mm.**
- * Máquinas con paso de husillo **10 mm.**, en los ejes lineales (X, Y, Z), desde **0,025 mm.**, hasta **100 mm.**

Y en el eje rotativo,

- * Con divisor de relación 1:16, desde **0,05°** hasta **360°**.
- * Con divisor de relación 1:50, desde **0,02°** hasta **360°**.

Entre las «**Funciones Generales**» de **WinEP** y referentes al **programa ISO**, usted podrá:

- **Cargar el programa ISO para su visualización y posterior ejecución.**
- **Iniciar la ejecución del programa ISO cargado.**
- **Finalizar la ejecución del programa ISO.**
- **Pausar temporalmente/reiniciar la ejecución del programa ISO.**

Además **WinEP**, dispone de un «**Área de representación gráfica del programa ISO**», donde podremos visualizar desde su selección, el diseño del programa ISO correspondiente, evitando así posibles errores en la ejecución de nuestro mecanizado.